

VECTOR® 600 / 620

Verarbeitungshinweise

Diese Anwendungs- und Sicherheitshinweise gelten für die Gaumennahterweiterungsschrauben VECTOR® 600 / 620, die einer 100% Kontrolle in Bezug auf Funktion und Qualität unterliegen. Sollten wider Erwarten Mängel auftreten, bitten wir um Reklamation unter Angabe der auf dem Produkt bzw. Etikett vermerkten LOT und REF. Nicht zur chirurgisch unterstützten Gaumennahtsprengung geeignet.

Einbau:

Vorbereitung:

Um während der Behandlung Deformationen oder Einlagerungen in die Schleimhaut auszuschließen, sind die vorgebogenen Retentionsarme der VECTOR® 600 / 620 äußerst stabil gefertigt. Zur Anpassung an die Gaumenform bzw. die Molarenbänder müssen die Retentionen verformt werden. Um dabei insbesondere die Laserschweißnaht nicht zu beschädigen, sollte der Schraubenkörper mit einer geeigneten Zange festgehalten werden.

Verbindung:

Die Verbindungsstellen zu den Molarenbändern oder gegossenen Konstruktionen müssen sorgfältig angefertigt werden. Empfehlenswert ist Laserschweißen. Beim Biegen, Schweißen und Lötten dürfen die Retentionen durch Hitzeeinwirkung oder Kerbwirkung nicht zu sehr belastet werden. Damit die im Schraubenkörper befindliche Kunststoffbuchse zur Vermeidung ungewollter Blockade oder Rückstellung nicht beschädigt wird, darf die Schraube nicht über 180 °C erwärmt werden. Die Abdeckung der Schraube sollte mittels Hitzeschutzpaste erfolgen. Zur Kontrolle der Gewindegängigkeit empfehlen wir maximal eine Gewindeumdrehung; eine komplette Kontrollöffnung der Schraube könnte ebenfalls die Sicherung beschädigen und ist aufgrund unserer 100% Kontrolle nicht notwendig.

Hitzeinwirkung auf Schraubenkörper vermeiden.

Tragehinweise:

Die Schraube darf nicht über die vorgegebene maximale Dehnweite* aktiviert werden. Regelmäßige Kontrolle ist vorzusehen. Bei großen Dehnweiten oder geschwächten Retentionen besteht die Gefahr der Einlagerung des Körpers in die Schleimhaut. Der behandelnde Arzt muss dies erkennen und geeignete Gegenmaßnahmen ergreifen.

* VECTOR® 600 = max. Dehnweite 9 mm ~ 0,225 mm / 1/4 U. ~ 40 Aktivierungen

* VECTOR® 620 = max. Dehnweite 11 mm ~ 0,225 mm / 1/4 U. ~ 48 Aktivierungen

Kontraindikation:

Die verwendete Edelstahl-Legierung ist hochkorrosionsfest und mundstabil. Trotzdem kann es bei hypersensibilisierten Patienten aufgrund des geringen Nickelanteils (7 – 9 %) zu allergischen Reaktionen kommen. Sollte ein Allergietest eine Reaktion aufweisen, ist u. U. die Behandlung zu unterbrechen bzw. abzuberechnen.

Reinigung/Pflege:

Bei fest eingebauten Apparaturen ist auf besondere Mundhygiene zu achten. Eine intensive Reinigung mit Zahnpaste und Zahnbürste, Munddusche und Mundspüllösung ist unumgänglich.

Bei herausnehmbaren Apparaturen empfehlen wir unsere CETRON® Reinigungsprodukte.

VECTOR® 800 / 820

Verarbeitungshinweise

Diese Anwendungs- und Sicherheitshinweise gelten für die VECTOR® 800 / 820, die einer 100% Kontrolle in Bezug auf Funktion und Qualität unterliegen. Sollten wider Erwarten Mängel auftreten, bitten wir um Reklamation unter Angabe der auf dem Produkt bzw. Etikett vermerkten LOT und REF.

Einbau:

Vorbereitung:

Zur Anpassung der Retentionsarme und um die Laserschweißnaht nicht zu beschädigen, sollte der Schraubenkörper mit einer geeigneten Zange festgehalten werden.

Verbindung:

Die Verbindungsstellen zu den Molarenbändern oder gegossenen Konstruktionen müssen sorgfältig angefertigt werden. Empfehlenswert ist Laserschweißen. Beim Biegen, Schweißen und Lötten dürfen die Retentionen durch Hitzeeinwirkung oder Kerbwirkung nicht zu sehr belastet werden. Bei Bedarf sollte der Schraubenkörper mit Hitzeschutzpaste abgedeckt werden. Zur Kontrolle der Gewindegängigkeit empfehlen wir maximal eine Gewindeumdrehung; eine komplette Kontrollöffnung der Schraube ist aufgrund unserer 100% Kontrolle nicht notwendig.

Hitzeinwirkung auf Schraubenkörper vermeiden.

Tragehinweise:

Die Schraube darf nicht über die vorgegebene maximale Dehnweite* aktiviert werden. Regelmäßige Kontrolle ist vorzusehen. Bei großen Dehnweiten oder geschwächten Retentionen besteht die Gefahr der Einlagerung des Körpers in die Schleimhaut. Der behandelnde Arzt muss dies erkennen und geeignete Gegenmaßnahmen ergreifen.

* VECTOR® 800 = max. Dehnweite 9 mm ~ 0,200 mm / 1/4 U. ~ 45 Aktivierungen

* VECTOR® 820 = max. Dehnweite 11 mm ~ 0,200 mm / 1/4 U. ~ 55 Aktivierungen

Kontraindikation:

Die verwendete Edelstahl-Legierung ist hochkorrosionsfest und mundstabil. Trotzdem kann es bei hypersensibilisierten Patienten aufgrund des geringen Nickelanteils (7 – 9 %) zu allergischen Reaktionen kommen. Sollte ein Allergietest eine Reaktion aufweisen, ist u. U. die Behandlung zu unterbrechen bzw. abzuberechnen.

Patientenhinweis:

Bei fest eingebauten Apparaturen ist auf besondere Mundhygiene zu achten. Eine intensive Reinigung mit Zahnpaste und Zahnbürste, Munddusche und Mundspüllösung ist unumgänglich.

Bei herausnehmbaren Apparaturen empfehlen wir unsere CETRON® Reinigungsprodukte.

CE 0044



SCHEU-DENTAL GmbH
www.scheu-dental.com

Am Burgberg 20
58642 Iserlohn · Germany

phone +49 2374 9288-0
fax +49 2374 9288-50

Facebook
scheu.dental

SCHEU

SCHEU GROUP

DE/GB 7777/11/20 G REF 0142.01



VECTOR® 600 / 620

Instructions for use

These application and security hints apply to our palatal expansion screw VECTOR® 600 / 620, which are subject to a 100% quality control as to function and quality. If nevertheless any deficiencies should occur, please contact us by indicating our LOT and REF number on the label or product. Not for surgical-assisted rapid palatal expansion.

Insertion:

Preparation:

The preformed retention arms of our VECTOR® expansion screws 600 / 620 are fabricated in a very stable way in order to avoid any deformation or impressions in the mucuous membrane. Bend the retentions to adjust them to the palatal arch and/or molar bands. Ensure to hold the screw body using appropriate pliers in order to avoid any damages to the laser-welded joint.

Connection:

Any connection parts of the molar bands or casted constructions have to be fabricated precisely. Laser-welding is recommended. During the bending, soldering and welding process please make sure that the retentions are not being damaged due to heat or notches. The built-in plastic bushing serving to avoid any unintentional resetting or blocking of the screw shall not be damaged. Therefore ensure not to expose the screw to temperatures exceeding 180°C. If necessary, cover with heat protection paste. If you want to control the thread mobility, we recommend to carry out one turn only. A complete opening of the screw is not required due to the 100% quality control.

Screws should not be exposed to heat.

Wearing instructions:

Make sure not to activate the screw exceeding the indicated maximum expansion. Ensure to have your appliance controlled regularly. In case of too large expansions or too weak retentions, the screw body risks to be imbedded in the mucous membrane. The clinician has to pay attention to this and to take appropriate measures.

* VECTOR® 600 = max. expansion 9 mm ~ 0,225 mm / 1/4 turn ~ 40 activations

* VECTOR® 620 = max. expansion 11 mm ~ 0,225 mm / 1/4 turn ~ 48 activations

Contraindication:

The used stainless steel alloy is highly corrosion-resistant and mouth-stable. Sensitive patients, however, may show allergic reactions due to the minimal nickel ingredient (7-9%). If an allergic reaction is confirmed by a test, treatment may have to be interrupted or terminated.

Cleaning/care:

When being treated with fixed appliances, good and intense oral hygiene is essential (careful cleaning with tooth brush and paste, oral irrigator and mouth rinsing solution).

CETRON® powder from our CETRON® product range is the best choice for cleaning removable appliances.

VECTOR® 800 / 820

Instructions for use

These application and security hints can be applied to our VECTOR® 800 / 820 being subject to a 100% quality control in terms of function and quality. If nevertheless any deficiencies should occur, please contact us by indicating our LOT and REF number on the label or product.

Insertion:

Preparation:

When adjusting the retention arms, ensure to hold the screw body using appropriate pliers in order to avoid any damages to the laser-welded joint.

Connection:

The connection parts of the molar bands or casted constructions have to be carefully and precisely fabricated. Laser-welding is recommended. Ensure the retentions are not damaged by heat or notches during bending, soldering and welding. If necessary, cover screw body with heat protection paste. In order to check the thread mobility, effect not more than one turn of the screw. A complete control opening of the screw is not necessary thanks to our 100% quality control.

Screws should not be exposed to heat.

Wearing instructions:

Make sure not activate the screw exceeding the indicated maximum expansion. Ensure to have your appliance controlled regularly. In case of too large expansions or weak retentions, the screw body risks to be imbedded in the mucous membrane. The clinician has to pay attention to this and to take appropriate measures.

* VECTOR® 800 = max. expansion 9 mm ~ 0,200 mm / 1/4 turn ~ 45 activations

* VECTOR® 820 = max. expansion 11 mm ~ 0,200 mm / 1/4 turn ~ 55 activations

Contraindication:

The used stainless steel alloy is highly corrosion-resistant and mouth stable. Sensitive patients, however, may show allergic reactions due to the low nickel ingredient (7-9%). If an allergic reaction is confirmed by a test, treatment may have to be interrupted or terminated.

Cleaning/care:

When being treated with fixed appliances, good and intense oral hygiene is essential (careful cleaning with tooth paste and brush, oral irrigator and mouth rinsing solution).

CETRON® powder from our CETRON® product range is the best choice for cleaning removable appliances.

CE 0044



SCHEU-DENTAL GmbH
www.scheu-dental.com

Am Burgberg 20
58642 Iserlohn · Germany

phone +49 2374 9288-0
fax +49 2374 9288-90

Facebook
scheu.dental

SCHEU

SCHEU GROUP

DE/GB 7777/11/20 G REF 01 42_01

