

**Dumont**  
INSTRUMENTS & CO

# Fraises

## Sélection

### Orthodontie / Dentisterie

 MOS

# Sommaire

|  |   |
|--|---|
| Retrait de colle .....                   | 3 |
| • Carbures (FG) .....                    | 3 |
| • Abrasifs (CA) .....                    | 4 |
| • Pierres Abrasives (CA) .....           | 4 |
| Carbures pour différents matériaux ..... | 4 |
| • Carbures (CA) .....                    | 4 |
| Traitements de caries (CA) .....         | 5 |
| Crown Cutters (FG) .....                 | 5 |
| Polissage (CA) .....                     | 6 |
| • Polissoirs diamantés .....             | 6 |
| 1 <sup>ère</sup> phase .....             | 6 |
| 2 <sup>ème</sup> phase .....             | 6 |
| • Disques flexibles .....                | 7 |
| Stripping (FG) .....                     | 7 |
| Prophylaxie (CA) .....                   | 8 |

# Retrait de colle

## • Carbures (FG)



|  |   |
|--|---|
|   |    |
| <b>C44E 014 3</b>  | <b>C282 K 014 3</b>   |
| Tête « œuf »   | Chanfrein conique<br>Tête « torpille »  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• 12 lames</li> <li>• Dispo. en 018 et 023</li> <li>• Vit. Max. 300.000 tr/min</li> <li>• Dispo. sur CA en 014, 018 et 023</li> <li>• Vit. Max 50.000 tr/min</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 8 à 10 lames</li> <li>• Dispo. sur CA en 014</li> <li>• Vit. Max. 100.000 tr/min</li> </ul>  |
|   |    |
| <b>C375LR 012 3</b>  | <b>C22GK 016 3</b>  |
| Chanfrein conique<br>Tête « ronde »  | Tête « ronde »  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• 12 lames</li> <li>• Dispo. en 014, 016, 018 et 023</li> <li>• Vit. Max. 300.000 tr/min</li> </ul>   | <p>Atraumatique grâce à une collerette<br/>(évite de rayer l'émail et de blesser la gencive)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vit. Max. 300.000 tr/min</li> </ul> |

|   |   |   |
|---|---|---|
|  |    |  |
| <b>CT379 S 023 3</b>  | <b>CT48LS 012 3</b>   | <b>CT390 S 018 3</b>  |
| <b>Finition</b>   | <b>Finition</b>   | <b>Finition</b>   |
|   | <p>Denture avec taille transversale<br/>pour optimiser la finition</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 12 lames</li> <li>• Vit. Max. 300.000 tr/min</li> </ul> |   |

## • Abrasifs (CA)

|   |   |
|---|---|
|  |  |
| <b>BR3 2</b>  | <b>BR7 2</b>  |
| <b>Retrait de brackets</b>  | <b>Retrait de brackets</b>  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• 5.000 à 7.000 tr/min</li> </ul>          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 5.000 à 7.000 tr/min</li> </ul>            |
| Vendu par multiple de 10  | Vendu par multiple de 10  |

## • Pierres Abrasives (CA)

|  |  |
|--|--|
|   |   |
| <b>K661 025 2</b>  | <b>ARK1 025 2</b>  |
| <b>Metal, porcelaine</b>   | <b>Email, porcelaine, composites</b>   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vit. Max. 7.000 tr/min</li> <li>• Dispo. sur FG (fine) en 025</li> <li>• Vit. Max. 15.000 tr/min</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vit. Max. 7.000 tr/min</li> <li>• Dispo. sur FG (extra fine) en 025</li> <li>• Vit. Max. 15.000 tr/min</li> </ul> |
| Vendu par multiple de 10<br>D'autres tailles et formes disponibles   | Vendu par multiple de 10<br>D'autres tailles et formes disponibles   |

## Carbures pour différents matériaux

### • Carbures (CA)

|   |   |   |
|---|---|---|
|  |      |  |
| <b>COR791 045 2</b>   | <b>COR791XF 045 2</b>   | <b>COR791X 040 2</b>  |
| <b>Denture simple</b><br><b>Matériaux durs (métal)</b><br><b>Finition lisse</b>     | <b>Polyvalente</b><br><b>Tous matériaux et résine</b><br><b>Pour surfaces délicates</b> | <b>Dégrossissage</b><br><b>Métaux non-précieux et résiné</b>                          |
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 10.000 à 12.000 tr/min</li> </ul>              |   |

# Traitement des caries (CA)



**C1SXN 023 2**

**Denture croisée atténuant les vibrations  
Excavation plus efficace de la denture cariée  
Col long et fin pour une bonne visibilité**

- Dispo. en 010, 012, 014, 016, 018, 021 et 027
- Dispo en version L
- Vit. max. 3.000 tr/min

# Crown Cutters (FG)



**CTC21RX 012 3**

**Carbure**

- Dispo. en 014
- Vit. Opt. 160 000 tr/min



**C4CCL 012 3**

**Carbure**

- 120.000 à 160.000 tr/min



**ZCUT 016 3**

**Diamant véloce**



**C21A 010 3**

**Carbure**

- Dispo. en 012
- Usage unique



**C23RX 012 3**

**Carbure**

- Dispo. en 010
- 180.000 à 200.000 tr/min



**C34 010 3**

**Carbure**

- Coupe transversale
- Dispo. en 010
  - 180.000 à 200.000 tr/min

# Polissage (CA)

## • Polissoirs diamantés




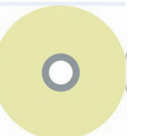
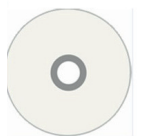





### 1<sup>ère</sup> phase

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
|  |  |    |  |  |
| <b>5162 2</b>   | <b>5160 2</b>   | <b>5102-05 2</b>  | <b>5118 2</b>   | <b>5107 2</b>   |
| Composites, émail   | Composites, émail   | Composites, émail   | Composites, émail   | Composites, émail   |
| <b>Lissage et Pré-polissage</b>   | <b>Lissage et Pré-polissage</b>   | <b>Lissage et Pré-polissage</b>   | <b>Lissage et Pré-polissage</b>   | <b>Lissage et Pré-polissage</b>   |
| • 3.000 à 8.000 tr/min<br>• Dispo. sur FG   | • 3.000 à 8.000 tr/min  | • 3.000 à 8.000 tr/min  | • 3.000 à 8.000 tr/min  | • 3.000 à 8.000 tr/min  |
|  |   |  |   |   |
| <b>Twist 5110 2</b>   |   | <b>Brush 51B55 2</b>  |   |   |
| Composites, émail   |   | Composites, émail   |   |   |
| <b>Lissage et Pré-polissage</b>   |   | <b>Lissage et Pré-polissage</b>   |   |   |
| • 3.000 à 8.000 tr/min  |   | • 3.000 à 8.000 tr/min  |   |   |

### 2<sup>ème</sup> phase

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
|  |  |    |  |  |
| <b>5262 2</b>   | <b>5260 2</b>   | <b>5202-055 2</b>   | <b>5218 2</b>   | <b>5207 2</b>   |
| Composites, émail   | Composites, émail   | Composites, émail   | Composites, émail   | Composites, émail   |
| <b>Polissage « haute brillance »</b>  | <b>Polissage « haute brillance »</b>  | <b>Polissage « haute brillance »</b>  | <b>Polissage « haute brillance »</b>  | <b>Polissage « haute brillance »</b>  |
| • 3.000 à 8.000 tr/min<br>• Dispo. sur FG   | • 3.000 à 8.000 tr/min  | • 3.000 à 8.000 tr/min  | • 3.000 à 8.000 tr/min  | • 3.000 à 8.000 tr/min  |
|  |   |  |   |   |
| <b>Twist 5210 2</b>   |   | <b>Brush 52B55 2</b>  |   |   |
| Composites, émail   |   | Composites, émail   |   |   |
| <b>Polissage « haute brillance »</b>  |   | <b>Polissage « haute brillance »</b>  |   |   |
| • 3.000 à 8.000 tr/min  |   | • 3.000 à 8.000 tr/min  |   |   |

## • Disques flexibles

|   |  |  |  |  |
|---|--|--|--|--|
|  |   |   |    |   |
| 395-2   | <b>FD14</b>  | <b>8FD14</b>   | <b>4FD14</b>   | <b>FD14UF</b>  |
| composites et métal   | <b>Epais</b><br><b>Enlever et contourner</b>   | <b>Medium</b><br><b>Lissage et Pré-polissage</b>   | <b>Fin</b><br><b>Polissage</b>   | <b>Extra fin</b><br><b>Polissage « haute brillance »</b>   |
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Recouvert d'oxyde d'alumine sur une seule surface</li> <li>Dispo. en 010</li> <li>7.000 à 10.000 tr/min</li> <li>Vendu par boîte de 100 avec mandrin</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Recouvert d'oxyde d'alumine sur une seule surface</li> <li>Dispo. en 010</li> <li>7.000 à 10.000 tr/min</li> <li>Vendu par boîte de 100 avec mandrin</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Recouvert d'oxyde d'alumine sur une seule surface</li> <li>Dispo. en 010</li> <li>7.000 à 10.000 tr/min</li> <li>Vendu par boîte de 100 avec mandrin</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Recouvert d'oxyde d'alumine sur une seule surface</li> <li>Dispo. en 010</li> <li>7.000 à 10.000 tr/min</li> <li>Vendu par boîte de 100 avec mandrin</li> </ul> |
|  |   |   |    |   |
| 395-2   | <b>5FDIA14</b>   | <b>3FDIA14</b>   | <b>FDIA14</b>  | <b>8FDIA14UF</b>   |
| Email & porcelaine composites   | <b>Très épais</b><br><b>Enlever et contourner</b>  | <b>Epais</b><br><b>Lissage et Pré-polissage</b>  | <b>Medium</b><br><b>Polissage</b>  | <b>Fin</b><br><b>Polissage « haute brillance »</b>   |
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Diamanté sur une face</li> <li>Dispo. en 010</li> <li>7.000 à 10.000 tr/min</li> <li>Vendu par boîte de 100 avec mandrin</li> </ul>                             | <ul style="list-style-type: none"> <li>Diamanté sur une face</li> <li>Dispo. en 010</li> <li>7.000 à 10.000 tr/min</li> <li>Vendu par boîte de 100 avec mandrin</li> </ul>                             | <ul style="list-style-type: none"> <li>Diamanté sur une face</li> <li>Dispo. en 010</li> <li>7.000 à 10.000 tr/min</li> <li>Vendu par boîte de 100 avec mandrin</li> </ul>                             | <ul style="list-style-type: none"> <li>Diamanté sur une face</li> <li>Dispo. en 010</li> <li>7.000 à 10.000 tr/min</li> <li>Vendu par boîte de 100 avec mandrin</li> </ul>                             |

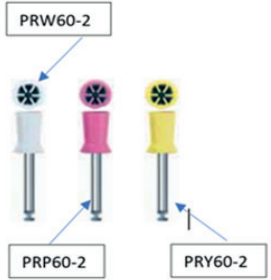
## Stripping (FG)

|   |  |   |  |
|---|--|---|--|
|                          |                   |  |   |
| <b>8859 014 3</b>   | <b>8833 031 3</b>  | <b>8392 016 3</b>   | <b>3801 023 3</b>  |
| Tête « aiguille »   | Tête « chapeau chinois »   | Tête « pointue »  | Tête « boule »   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Grain : 60µ (fin)</li> <li>Dispo. en 010, 012, 016 et 018</li> </ul> | <b>Interproximale et sillons</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Grain : 60µ (fin)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Grain : 60µ (fin)</li> </ul>                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Grain : 110µ (épais)</li> <li>Dispo. en 008, 010, 012, 014, 016, 018, 021, 025, 029, 033</li> </ul> |

# Prophylaxie (CA)

|  |  |  |
|--|--|--|
|   |   |   |
| <b>B1 045 2</b>  | <b>B12 045 2</b>   | <b>B12 065 2</b>   |
| <p><b>Utiliser avec de la pâte à polir</b><br/><b>Usage unique</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 5.000 tr/min</li> <li>• Vendu par sachet de 100</li> </ul> | <p><b>Utiliser avec de la pâte à polir</b><br/><b>Usage unique</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 5.000 tr/min</li> <li>• Vendu par sachet de 100</li> </ul> | <p><b>Utiliser avec de la pâte à polir</b><br/><b>Usage unique</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 5.000 tr/min</li> <li>• Vendu par sachet de 100</li> </ul> |

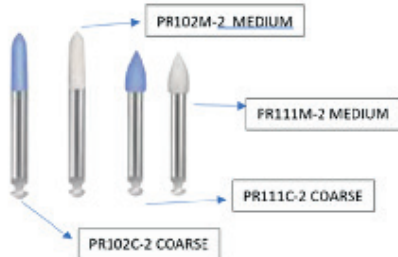
|  |  |  |
|--|--|--|
|   |   |   |
| <b>DB1 045 2</b>   | <b>DB12 045 2</b>  | <b>DB12 065 2</b>  |
| <p><b>Diamanté</b><br/><b>Sans pâte</b><br/><b>Porcelaine, composite, métal</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 6.000 tr/min</li> </ul> | <p><b>Diamanté</b><br/><b>Sans pâte</b><br/><b>Porcelaine, composite, métal</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 6.000 tr/min</li> </ul> | <p><b>Diamanté</b><br/><b>Sans pâte</b><br/><b>Porcelaine, composite, métal</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 6.000 tr/min</li> </ul> |



**PRW60-2 | PRP60-2 | PRY60-2**

**Utiliser avec de la pâte à polir**  
**Usage unique**

- 5.000 à 12.000 tr/min
- Vendu par sachet de 100



**PR102M-2 MEDIUM**  
**PR111M-2 MEDIUM**  
**PR111C-2 COARSE**  
**PR102C-2 COARSE**

**PR102M-2 MEDIUM**  
**PR111M-2 MEDIUM**  
**PR111C-2 COARSE**  
**PR102C-2 COARSE**

**Nettoyage et retrait des coloratons**

- 5.000 à 12.000 tr/min





[mos.be](https://mos.be)

Rue Victor Allard, 75 - 1180 Bruxelles  
+32 (0)2 376 22 22 | [contact@mos.be](mailto:contact@mos.be)