

**Dumont**  
INSTRUMENTS & CO




# Fraises


## Sélection laboratoire

 **MOS**

# Sélection gouttières

## • Couper la résine (PM)

Plaque Résine thermoformable			
	C97 010 1	C515 023 1	C79LSF 045 1
	Tête « à trois pans » • Dispo. sur FG	Tête pointue « 4 pans »	Fraisage délicat

Plaque Rigide	
	E910D 180 1
	Roue dentelée non diamantée

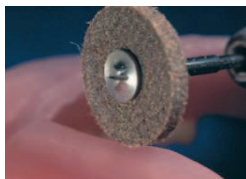
## • Dégrossir la résine (PM)

			
G250 250 1	G251 250 1	G252 250 1	G257 250 1
<b>Gros</b> • Vit. Opt. 3.000 tr/min • Vendu par multiple de 10	<b>Moyen</b> • Vit. Opt. 3.000 tr/min • Vendu par multiple de 10	<b>Fin</b> • Vit. Opt. 3.000 tr/min • Vendu par multiple de 10	<b>Extra fin</b> • Vit. Opt. 3.000 tr/min • Vendu par multiple de 10


RUT 11
<b>Dégrossissage rapide et efficace</b> • Vit. Opt. 3.000 tr/min

• Polissage finition résine (PM)

		
<b>RGR 11 mini</b>	<b>RF 11 mini</b>	<b>R 11 mini</b>
<b>Gros</b>	<b>Moyen</b>	<b>Fin</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vendu par multiple de 10</li> <li>• D'autres formes disponibles</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vendu par multiple de 10</li> <li>• D'autres formes disponibles</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vendu par multiple de 10</li> <li>• D'autres formes disponibles</li> </ul>







**A11**

**Finition des bords acryliques**

Fort pouvoir d'enlèvement, sans encrassement  
 Faible échauffement  
 Surfaces lisses sans traces  
 Façonnage ergonomique

• Vendu par multiple de 10

• Fraisage métal (PM)

				
<b>C46 YY 023 1</b>	<b>C46 YY 014 1</b>	<b>C33 YY 040 1</b>	<b>C428 YY 023 1</b>	<b>C426 YY 023 1</b>
				
<b>C252 YY 060 1</b>	<b>C251 YY 040 1</b>	<b>C79 YY 040 1</b>	<b>C56 YY 023 1</b>	<b>C30 YY 023 1</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Deux dentures sur un même instrument, grosse et fine</li> <li>• Deux rainures pour des copeaux à fibres fines et grosses</li> <li>• Les lames acérées coupent facilement et rapidement même des alliages non précieux et CrCo les plus durs</li> <li>• Par la structure de la denture double, ces fraises réalisent une bonne abrasion et des surfaces polies et fines</li> <li>• Grande longévité et efficacité</li> </ul>				



**C252BX 060 1**

**Fraisage résine, plâtre synthétique et métal**



**C72XC 060 1**

**Fraisage plâtre**



[mos.be](https://mos.be)

Rue Victor Allard, 75 - 1180 Bruxelles  
+32 (0)2 376 22 22 | [contact@mos.be](mailto:contact@mos.be)